

Beépítési Útmutató

Elnevezés **ENERGO-TREND Kft.** által gyártott

„TREND” Korrózióálló acél kéménybéléscső.

Felhasználás területe EN 1856-2 T400 N1 D V3 L5080 G0.

Felhasználás területe EN 1856-2 T400 N1 D V3 L50100 G0.

NÁ (mm) 130-400-ig.

Megjelölés CE jelölés, az idomokon található.

Tüzelés módja gáz, olaj, szilárd.

Korrózióálló acél kéménybéléscső rendszer csöveinek, idomainak anyaga és kialakítása az MSZ EN 1856-2 2009 5.1 szerinti 1.4571 minőségű saválló acéllemez, lv: 0,8 mm, valamint 1 mm. Csatlakozások kialakítása: az idomok tokos kialakításúak, a cső és az idomok egymáshoz rögzítése szegecskötéssel történik. Csatlakozási helyek hőálló tömítő pasztával tömítve.

Távolság éghető anyagtól 50 mm.

A kéménybéléscső méretválasztéka: Ø130-400 mm belső átmérőben.

Hő terheléssel szembeni ellenállás MSZ EN 1856-2:2009 A.7.szerint T400 (400°C).

Gáztömörség/Nyomásosztály N1.

Kondenzátummal szembeni ellenállás MSZ EN 1856-2:2009 6.4.5. (üzemmód) D – száraz üzemmódban alkalmazható.

Csapadékvízzel szembeni ellenállás megfelelő.

Korrózióval szembeni ellenállás V3.

Béléscső anyaga L50080, valamint L50100.

Jéggel és olvadékkal szembeni ellenállás megfelelő.

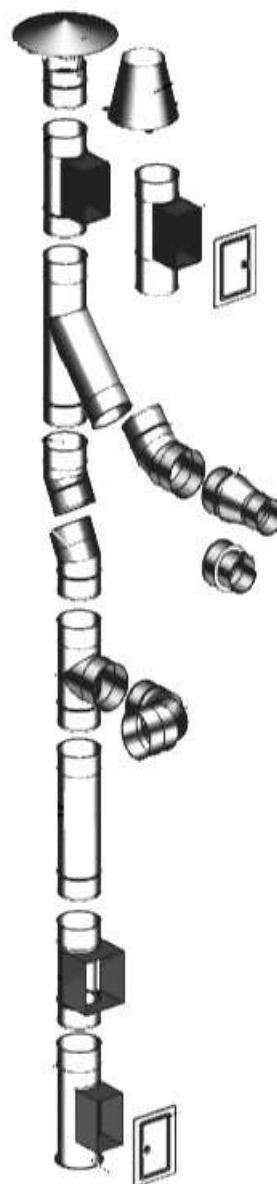
Nyomószilárdság 38,58 kN.

Hővezetési ellenállás 0,238612 m²/KW.

Szélterheléssel szembeni ellenállás megfelelő.

1. TREND rendszerelemek felhasználási lehetőségei

A TREND korrózióálló acél kéménybéléscső égéstermék elvezető berendezéseket az épület meglévő vagy újonnan építendő kürtőjében vagy aknájában kell elhelyezni. A kürtő tűzállósági határértékének - az épület tűzvédelmi besorolásától függően - F30-tól F90-ig terjedőnek kell lennie. A béléscsővet egyéb épületgépészeti és elektromos vezetékektől el kell burkolni. A rendszer alján elhelyezett tisztító



Beépítési Útmutató

Elnevezés **ENERGO-TREND Kft.** által gyártott

„TREND” Korrózióálló acél kémény béléscső.

Felhasználás területe EN 1856-2 T400 N1 D V3 L5080 G0.

Felhasználás területe EN 1856-2 T400 N1 D V3 L50100 G0.

NÁ (mm) 130-400-ig.

Megjelölés CE jelölés, az idomokon található.

Tüzelés módja gáz, olaj, szilárd.

nyílásnak a tüzelőberendezés felállítási helyiségéből hozzáférhetőnek kell lennie. Amennyiben a béléscső rendszerbe elhúzást építenek be az elhúzások környezetében további tisztító nyílásokat kell beépíteni. Elhúzással rendelkező kémény esetén a béléscső égéstermék elvezető berendezéseket csak az elhúzás környezetében történő falazat megbontásával és irányváltó idomok (30°-os elhúzó idom) beépítésével lehet a kéménykürtő bélelésére felhasználni. Ha a kitorkollási pont szabályszerűen nem közelíthető meg, felső tisztító nyílásról kell gondoskodni. Több tüzelőberendezés egyidejű csatlakoztatása az MSZ 845/2010 szabvány vonatkozó előírásainak betartásával lehetséges. Az illesztéseket a tüzelőberendezéstől a kitorkolásig ellenőrizni kell.

Valamennyi elemet úgy kell szerelni, hogy a tokozás az áramlási irányba mutat. A kondenzátum elvezetésének megfelelő lejtést kell biztosítani az ürítési lehetőségek irányába.

1.1. Kivitelezési előírások

1.1.2. Általános előírások

1.1.2.a. Szerelés előtt:

Bizonyosodjon meg, hogy a tüzelőberendezés felállítási helyiségében vagy – külsőtérből szívott égési levegő beszívás esetén - a levegő vételezés helyén nincs klóros szénhidrogén gáz. A klórral szennyezett égési levegő a nemesacél alapanyag lyukkorróziójához vezethet. A rendszerelemek tárolása során az alábbi előírásokat kell figyelembe venni: A kivitelezés helyén lehetőleg zárható és száraz tároló helyiséget kell biztosítani. A rendszerelemeket állítva kell tárolni, megakadályozva az eldőlésüket. A nemesacél elemeket a lehulló szikráktól védeni kell. A kürtőt az illetékes kéményseprő hivatallal kell megvizsgáltatni,

hogy bélelésre megfelelő-e. Ki kell tisztítani, a laza építőanyagot és lehulló elemeket el kell távolítani. A bélelendő kürtő aknának meg kell felelni az MSZ 845/2010 szabvány vonatkozó előírásainak. Ettől eltérő esetben kiegészítő műszaki eljárás szükséges. Meg kell bizonyosodni a kürtő teljes hosszában való bélelhetőségéről, ezt kamerával is el lehet végezni. Már bélelt kémények esetében az esetleges perlitet bélelés előtt el kell távolítani, a meglévő béléscsővel együtt, amennyiben ez nem lehetséges meg kell bizonyosodni annak megfelelő állékonyságáról.

1.2. A rendszer szerelése

A kéményrendszer hosszirányú mozgását - a szilárd alátámasztástól eltekintve - a figyelembe vehető hőtágulás mértékének megfelelő mértékben biztosítani kell. Utólagos béléscsővezetés és depressziós üzemű égéstermék elvezetés esetén a béléscső égéstermék elvezető berendezés (bélelcső) külső oldala és a meglévő akna közötti távolságnak legalább 1 cm-nek kell lennie. A béléscsőket a meglévő aknába stabilan kell beépíteni. A csőelemeket az akna közepén kell vezetni és 2 méterenként, de legalább 2 helyen távolságtartót kell beépíteni. A falazott szerkezet megbontását követően el kell helyezni a bekötés alatti csőszakaszt a kürtőben. Ezt követően a bekötés feletti csőszakasz elemeit kötélen engedve lefelé, egymásra helyezük a csőket, betartva az illesztés és tömítés feltételeit. A korrózióálló acél kéménybélelcső égéstermék elvezető berendezés (bélelcső rendszert) legalább az átmérőjének megfelelő magassággal a kibélelt akna kitorkollása fölé kell vezetni. A kürtő tetején a rendszert kürtő fed lappal lássuk el, amely a nedvesség bejutását gátolja az épületszerkezetbe. A kürtőfej kialakítása tegye lehetővé

Beépítési Útmutató

Elnevezés **ENERGO-TREND Kft.** által gyártott

„TREND” Korrózióálló acél kémény béléscső.

Felhasználás területe EN 1856-2 T400 N1 D V3 L5080 G0.

Felhasználás területe EN 1856-2 T400 N1 D V3 L50100 G0.

NÁ (mm) 130-400-ig.

Megjelölés CE jelölés, az idomokon található.

Tüzelés módja gáz, olaj, szilárd.

az esetleges hőtágulásából adódó mozgások felvételét. A kürtő fed lap legalább a bélésrendszer anyagának megfelelő, korrózió állóságú anyagból készüljön. A béléscső égéstermék elvezető berendezés (béléscső) beszerelése után a nem használt csatlakozó nyílásokat, a nem használt bekötések nyílásait, illetve az esetleges szerelési nyílásokat tömören le kell zárni. Ha üzemszerűen kondenzátum képződése várható, a kondenzátum elvezetéséről szabályszerűen gondoskodni kell. Ha a kondenzvíz elvezetése nem a tüzelőberendezésen belül történik, akkor a kondenzvíz elvezetést egy olyan szifonnal kell ellátni, melyben a vízzár magassága min. 150 mm. A kondenzvízelvezető csövet nem éghető, korrózióálló anyagból kell készíteni és a kondenzvíz mennyiségének megfelelően kell méretezni. Épületen kívül vagy fagyveszélyes helyen lévő kémények esetén ügyelni kell a kondenzvíz vezeték és szifon fagymentes elhelyezésére. A kondenzvíz csatornahálózatba történő vezetésénél az érvényben lévő vízügyi előírásokat kell betartani. A szerelést követően a villámvédelmi hálózathoz csatlakoztassuk a rendszert. A beton tisztítóajtót a kürtő falazatán cseréljük ki fémmre. A korrózióálló acél kéménybéléscső égéstermék elvezető berendezések gáztömörtségének meg kell felelnie az MSZ EN 1443 számú szabvány által előírt követelményeknek. A kémény használatba vétele előtt gáztömörség ellenőrzést kell végezni. A szivárgás mértéke nem haladhatja meg: N1 nyomásosztály (depressziós elvezetés, épületen belüli kémény) esetén 40 Pa vizsgálati nyomáson a 2 l/sm²; N2 nyomásosztály (depressziós elvezetés, épületen kívüli kémény) esetén 20 Pa vizsgálati nyomáson a 3 l/sm² értéket.

1.3. Felső tisztíthatóság biztosítása

Ha egy béléscső rendszer kitorkollási pontja valamilyen okból nem közelíthető meg felső tisztítóellenőrző nyílás beépítése szükséges. Elhelyezésükkel kapcsolatosan a vonatkozó nemzeti szabványok és az illetékes kéményseprőipari vállalat előírásai az irányadóak.

2.1. Szerelés közben

2.1.a. Illesztések

Valamennyi kéménybéléscső elem illesztésénél tömítő pasztát kell használni, mely teljesíti az EN 1856:2 harmonizált szabvány előírásait (pl.: a SOUDAL kályhatömítő paszta vagy a tűzálló tömítőanyag hőállósága 1000 °C fokot meghaladja). A tömítő pasztát az illesztés helyén az alsó kémény rész felső oldalán a cső (kürtőcső) tokozatába kenjük. A tokozott belső oldalán egy kb. 5-8 mm átmérőnyi mennyiségű pasztát kinyomó pisztoly segítségével körben kinyomunk. Ezt követően a felső kéményrész belső csövét az alsó kéményrész belső csövébe illesztjük. A belső csöveket, idomokat egymáshoz rögzítjük, minimum 4 db 4x10 mm-es saválló szegeccsel 90°-os szögosztással. Nagyobb átmérőjű kéménynél javasoljuk a sűrűbben pl. 30 fokos szögosztással az idomok és csövek rögzítését. Ezt követően a felső kéményrész külső köpenycsövét az alsó kéményrész külső köpenycsövére ráhúzzuk.

Figyelünk az áramlási irányra.

A tokok az áramlási irányba mutassanak.

2.2. Tisztítónyílás

A teljes rendszeren biztosítani kell a tisztíthatóságot, ellenőrizhetőséget.

Beépítési Útmutató

Elnevezés **ENERGO-TREND Kft.** által gyártott

„TREND” Korrózióálló acél kémény béléscső.

Felhasználás területe EN 1856-2 T400 N1 D V3 L5080 G0.

Felhasználás területe EN 1856-2 T400 N1 D V3 L50100 G0.

NÁ (mm) 130-400-ig.

Megjelölés CE jelölés, az idomokon található.

Tüzelés módja gáz, olaj, szilárd.

3. Szerelés után

Üzembehelyezéshez kéményseprőipari ellenőrzést kell végeztetni, ill. engedélyt kell kérni. Üzembehelyezést

követően rendszeres időközönként (legalább a kéményseprő hatósági ellenőrzések alkalmával évente egyszer) tisztítás-ellenőrzést kell végezni. A tisztítás-ellenőrzés során a kürtőben lerakódott szilárd szennyeződések nemesacél, vagy műanyag kefével kell eltávolítani. A tisztításkor ellenőrizni kell a kémény kondenz kivezető csövet és szükség esetén tisztítani kell az esetleges eldugulásoktól. A kondenz kivezető csőtisztításának elmaradásából adódó kondenzátum szivárgás nem a kémény hibája. Fával történő tüzelés esetén ügyelni kell arra, hogy a fa természetes állapotában, bevonat és impregnálás stb. nélkül kerüljön elégetésre. Ügyeljünk arra is, hogy a tüzelőberendezésben minden esetben száraz (alacsony víztartalmú) tűzifával fűtsünk! A nem légszáraz tűzifával történő tüzelés következtében a kéményben kátránylerakódás történhet. A kéményben lerakódott kátrány begyulladásából adódó károsodás garanciavesztést eredményez! Háztartási hulladékok és vegyszerek elégetése során keletkező égéstermék a kéménybe vezetni tilos! A kémény legfelső részéhez való biztonságos megközelíthetőséget biztosítani kell az illetékes kéményseprő/ katasztrófavédelem számára! Ezt mind a tervezésnél, mind a kivitelezésnél figyelembe kell venni!

4. Tervezési és szerelési előírások

4.1. Hő- és áramlástechnikai méretezés

Az **Energo-Trend Kft.** által gyártott korrózióálló acél kémény béléscső egy rákötéses egyedi kémény (égéstermék-elvezető rendszer) melyre a hő-, és áramlástechnikai

méretezést a hatályos előírások szerint (MSZ EN 13384- 1) kell elvégezni.

5. Záró rendelkezések

A rendszer tömörségének feltétele, hogy a szerelés során betartsuk a pontos illesztést, az elemek feszültség nélkül illeszkedjenek egymáshoz, a tömítések megfelelő pozícióban helyezkedjenek el a tokon belül. A teljes rendszer eredeti az ENERGO-TREND Kft. által gyártott rendszer elemeiből épüljön fel. A kibélelt kémény üzembehelyezése előtt a hivatalos kéményseprő-szakhatósági engedély beszerzése szükséges és kötelező! Ennek elmulasztása, a felhasználási és beépítési útmutatóban foglaltak betartásának elmulasztása, a rendszer részét képező elem(ek) beépítésének elmulasztása, a szakszerűtlen kivitelezés garanciavesztéssel jár. A szakszerűtlen kivitelezés folytán fellépő jogkövetkezmények a termék vásárlóját, beépíttetőjét, a beszerelő szakembert terhelik. A hivatalos és érvényes kéményseprő-szakhatósági engedély megléte, valamint a mellékelt felhasználási és beépítési útmutatóban foglaltak betartása mellett történő felhasználás **esetén termékünkre 5 év garanciát vállalunk.** Az általunk megfogalmazott beépítési útmutató módosításának jogát fenntartjuk! A beépítési útmutató letölthető weboldalunkról.